

**iDC**

**RUBBER SHEETS**



# iDC

GRUPO **E** ELASTORSA  
RUBBER SHEETS

Somos **fabricantes de láminas y planchas técnicas de caucho** pertenecientes al **Grupo Elastorsa** desde 2013 con una clara orientación al cliente, al trabajo en equipo y la mejora continua.

Diseñamos y fabricamos **soluciones a medida**, enfocándonos siempre en la **calidad**, la **innovación** y la **sostenibilidad**.

# PRODUCTOS

En IDC consideramos la calidad de nuestros productos como nuestra mayor responsabilidad, por lo que el control total del producto y el aseguramiento de las especificaciones finales son las bases fundamentales de nuestros procesos.

Dada las múltiples prestaciones técnicas del material que fabricamos, a continuación, mostramos una tabla para facilitar la elección del producto. Estos datos deben ser tratados como una mera guía en la elección del producto adecuado.

## TABLA RESISTENCIAS

Nuestro equipo queda a su disposición para cualquier consulta o asesoramiento.

## Capacidad y Tolerancias de fabricación

Fabricamos planchas de **espesores entre 0,5mm y 6mm con ancho de hasta 2000mm**, y planchas de **espesores entre 7mm y 50mm con ancho máximo de 1500mm**.

Ofrecemos diferentes acabados: liso, mate, distintos tipos de impresión y capa adhesiva de contacto a una cara.

Además, podemos fabricar incorporando diferentes refuerzos textiles y metálicos.

TOLERANCIAS				CONDICIONES DE VENTA	
TOLERANCIAS EN ESPESOR				TOLERANCIAS DE LONGITUD	
DESDE	HASTA (INCLUIDO)	PLANCHA	PAVIMENTO	<= 5 ROLLOS	> 5 ROLLOS
0,50	1,00	+/-0,20 (1)		1 rollo fuera de tolerancias	10% de los rollos pedidos
1,00	1,60	+/-0,25 (1)		TOLERANCIAS EN CANTIDAD	
1,60	2,50	+/-0,35 (1)		hasta + 20% de m <sup>2</sup> pedidos	-5%/+10% de m <sup>2</sup> pedidos
2,50	4,00	+/-0,40 (1)	+/-0,50		
4,00	5,00	+/-0,50 (1)	+/-0,50		
5,00	6,30	+/-0,50 (1)	+/-0,60		
6,30	10,00	+/-0,80 (1)	+/-10%		
10,00	16,00	+/-1,00 (2)			
16,00	60,00	+/-7% (2)			
TOLERANCIAS ANCHO (%)					
+/-2%					
TOLERANCIAS LARGO (%)					
+/-5%					

(1) Según norma ISO 3302ST2

(2) Según norma ISO 3302ST3 para anchos mayores de 1400mm +/- 10%

## Conservación y almacenamiento

El almacenamiento prolongado de productos de caucho vulcanizado en las condiciones no adecuadas puede producir alteraciones en las propiedades del producto y comprometer sus prestaciones.

La norma **DIN 7716** e **ISO 2230** detalla las recomendaciones que se deben seguir para garantizar la calidad del producto almacenado:

- Temperaturas de entre 5°C y 25°C. En ningún caso superando esta última.
- Lugar de almacenamiento seco con cierta ventilación, evitando las corrientes, y que esté exento de polvo.
- Los artículos deben protegerse de cualquier fuente de calor y condensación de agua. Humedad relativa inferior al 65 %.
- Los artículos tienen que estar protegidos de la radiación UV y del ozono, preferiblemente en embalaje hermético y opaco a la luz. Mantener el producto alejado de generadores, motores eléctricos y cualquier fuente emisora de ozono.
- La zona de almacenamiento debe estar libre de productos químicos que puedan deteriorar los artículos, principalmente hidrocarburos, disolventes y ácidos.

CLASIFICACIÓN	PERIODO INICIAL DE ALMACENAMIENTO SIN INSPECCIÓN TÉCNICA	AMPLIACIÓN DEL PERIODO INICIAL DESPUÉS DE UNA INSPECCIÓN TÉCNICA
GRUPO A	5 AÑOS	2 AÑOS
GRUPO B	7 AÑOS	3 AÑOS
GRUPO C	10 AÑOS	5 AÑOS

**Grupo A:** BR; NR; IR; SBR; AU y EU.

**Grupo B:** NBR; H-NBR; X-NBR; IIR; BIIR; CIIR; CR; ACM; CO y ECO.

**Grupo C:** CM; CSM; EPM; EPDM; FKM; FFKM; Q; FQM; PMQ; PVMQ; MQ y VMQ.

Además, los artículos deben almacenarse en una posición libre de tensión y compresión manteniendo la posición horizontal.

Se debe evitar la suspensión y el aplastamiento, manteniendo la prevención de tensiones y minimizando la deformación del producto.

Todas estas **recomendaciones** deben ser tenidas en cuenta para **garantizar las propiedades óptimas** de los productos elastoméricos, en especial, si las condiciones de aplicación son severas.

En cualquier caso, nuestra recomendación es que, si el periodo de almacenamiento de un artículo de caucho vulcanizado supera el tiempo recomendado (ver tabla), se inspeccione de manera exhaustiva el material en busca de desviaciones tanto de aspecto como mecánicas, de tal forma que, si no cumple con la especificación original, se deseché.

## Garantías

Desde IDC garantizamos que nuestros productos de fabricación se ajustan a las características técnicas estándar confirmadas con la oferta, además de la idoneidad del producto almacenado, siempre que se cumplan las recomendaciones indicadas de almacenamiento según las normas **DIN 7716** e **ISO 2230**.

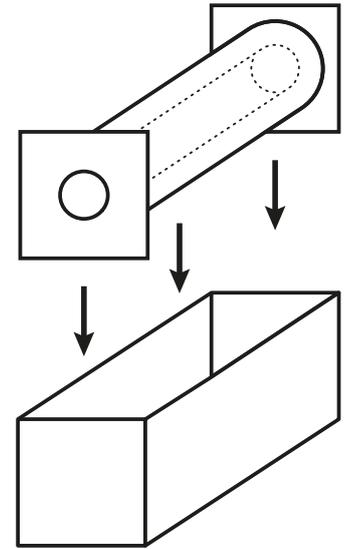
Fijamos una garantía de los productos fabricados, con un periodo de 18 meses desde la fecha de facturación.

## LAMINADOS EN CRUDO

En IDC fabricamos laminados de alta calidad en cualquier tipo de caucho (**NR, Ebonitas, SBR, Butyl, NBR, EPDM...etc**).

Nuestros laminados se pueden suministrar en **espesores comprendidos entre 0,5 y 8 mm, y en una anchura de hasta 1400 mm**, en función de la naturaleza y el espesor solicitado.

Se presentan en bobinas con **film gofrado (antiadherente) y en cajas de cartón paletizadas** para su protección, mejor conservación y facilidad de manipulación.



Ponemos a su disposición formulaciones especialmente diseñadas para la protección contra corrosión química, abrasión y otros agentes agresivos.

REFEREN- CIA	COLOR	ELASTÓME- RO	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm³) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGA- MIENTO (%) min	ABRASIÓN (mm³) max	TEMPERA- TURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPE- RIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES
4017	●	NR/SBR	45	1,05	15	600	80 (5N)	-25/80	●	●	●	●	●
4024	●	NR/SBR	75	1,21	15	300	130 (10N)	-25/+80	●	●	●	●	●
4026	●	NR/SBR	60	1,15	16	400	90 (10N)	-25/+80	●	●	●	●	●
4040	○	NR/SBR	50	1,46	7	550	225 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
4067	●	NR/SBR	60	1,15	12	350	120 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
4028	●	NR	34	0,95	25	600	70 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
4094	●	NR	45	1,06	12	400		-40/+80	●	●	●	●	●
4082	●	NBR	70	1,39	7	550		-30/+100	●	●	●	●	●
4096	●	EPDM*	70	1,23	9	200	275 (10N)	-40/+150	●	●	●	●	●
4004	●	EPDM	70	1,24	8	350		35/+120	●	●	●	●	●
4013	●	EPDM	70	1,14	11	200		-35/+120	●	●	●	●	●
4044	●	EPDM	40	1,06	8	600		-35/+120	●	●	●	●	●
4018	●	CR	70	1,3	13	250		-30/+110	●	●	●	●	●
4020	●	CIIR	70	1,35	4,5	200		-30/+150	●	●	●	●	●

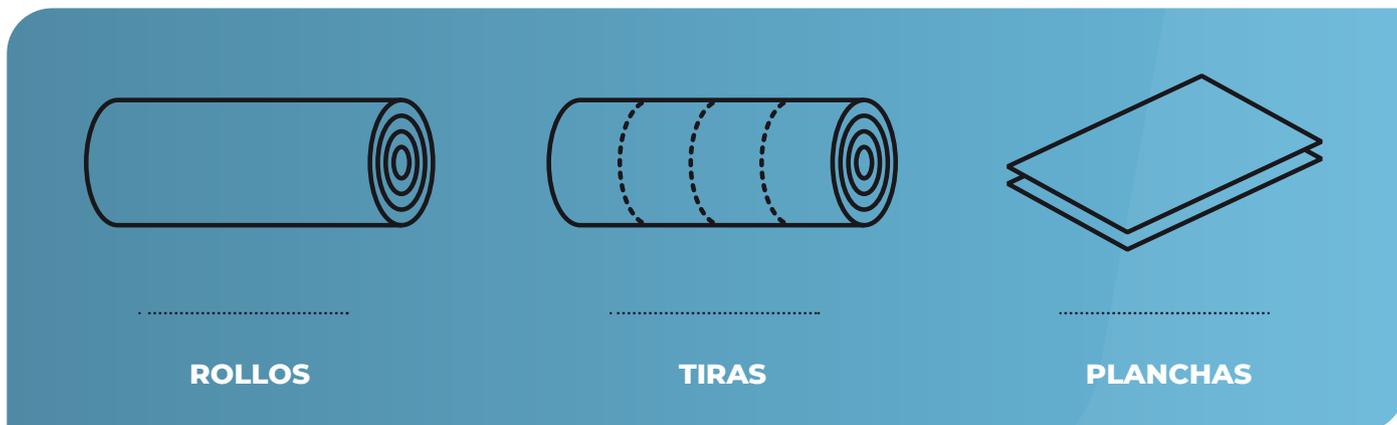
\* EPDM Peroxyde

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## PLANCHA VULCANIZADA

En IDC disponemos y desarrollamos formulaciones basadas en diferentes elastómeros (**NR, SBR, NBR, CR, EPDM, IIR, BR, CSM, AEM y FKM**).

Contamos con formulaciones especiales que responden a diferentes normativas relativas a aislamiento eléctrico, resistencia al fuego, contacto con alimentos y prestaciones especiales.



### Estireno butadieno – SBR

Planchas adecuadas para instalaciones sin agresión química, como agua, aire y aplicaciones que impliquen cierres mecánicos.

	REFERENCIA	COLOR	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGA- MIENTO (%) min	TEMPERA- TURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES
<b>SBR</b>	104	●	50	1,13	5	220	-25/+80	●	●	●	●	●
	105	●	60	1,16	6,5	220	-10/+70	●	●	●	●	●
	110	●	70	1,49	4	150	-10/+70	●	●	●	●	●
	701	●	62	1,15	9	350	-25/+80	●	●	●	●	●
	710	●	70	1,49	4	150	-10/+70	●	●	●	●	●
	224	●	50	1,62	3,5	450	-10/+70	●	●	●	●	●
	206	●	50	1,44	7	500	-40/+80	●	●	●	●	●
	208	○	60	1,4	10	400	-25/+80	●	●	●	●	●
	210	●	65	1,62	4	400	-10/+70	●	●	●	●	●
	211	○	65	1,62	4	400	-10/+70	●	●	●	●	●
	218	●	65				-25/+80	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## Natural – NR

Planchas con buenas propiedades mecánicas indicadas para aplicaciones elásticas y de amortiguación.

REFERENCIA	COLOR	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	ABRASIÓN (mm <sup>2</sup> ) max	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES	
<b>NR</b>	813	●	37	0,95	25	600	70 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
	846	●	38	0,95	25	700	65 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
	850	●	40	0,96	22,5	600	70 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
	823	●	45	1,01	20	550	70 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
	2410	●	45	1,13	22	500	80 (5N)	-30/+120	●	●	●	●	●
	898	●	40	1,05	8	550	90 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
	881	●	45	1,16	12	600	90 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
	313	●	45	1,18	12	600	90 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
	809	●	45	1,16	12	600	90 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
	811	●	45	1,16	12	600	90 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
	2219	●	55	1,21	10	350		-25/+80	●	●	●	●	●
	2245	○	55	1,2	10	400	190 (10N)	-25/+80	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## Etileno Propileno – EPDM

Planchas con alta resistencia a agentes atmosféricos, ácidos, álcalis y productos químicos en general.

REFERENCIA	COLOR	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES	
<b>EPDM</b>	2125	●	30	1,06	10	600	-35/+120	●	●	●	●	●
	2124	●	40	1,06	8	600	-35/+120	●	●	●	●	●
	2106	●	50	1,13	9	400	-35/+120	●	●	●	●	●
	2162*	●	50	1,18	7	300	-40/+150	●	●			●
	2110	●	60	1,14	8	350	-35/+120	●	●	●	●	●
	2142	●	60	1,28	8	350	-35/+120	●	●	●	●	●
	2111	●	70	1,2	9	225	-35/+120	●	●	●	●	●
	2136*	●	70	1,23	9	200	-40/+150	●	●			●
	2138	●	70	1,35	9	300	-35/+120	●	●	●	●	●
	2143*	●	70	1,23	9	200	-40/+150	●	●			●
	2170	●	70	1,31	6	200	-35/+120	●	●	●	●	●
	2127	●	80	1,34	6	250	-35/+120	●	●	●	●	●
	2190	●	85	1,28	7	200	-35/+120	●	●	●	●	●

\*Peróxido

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## Nitrilo – NBR

Planchas con buenas propiedades mecánicas y muy resistentes a la acción de grasas, aceites y carburantes.

REFERENCIA	COLOR	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES	
<b>NBR</b>	2905	○	50	1,46	6	450	-30/+100	●	●	●	●	●
	2201	○	55	1,27	5	300	-30/+100	●	●	●	●	●
	2213	●	55	1,29	4,5	450	-30/+100	●	●	●	●	●
	2224	●	55	1,26	6	400	-30/+100	●	●	●	●	●
	2226	●	55	1,24	8	400	-30/+100	●	●	●	●	●
	2998	●	58	1,35	8,5	500	-30/+100	●	●	●	●	●
	2999	●	65	1,4	4,5	230	-20/+90	●	●	●	●	●
	2911	●	70	1,39	7	550	-30/+100	●	●	●	●	●
	2912	●	70	1,28	12	230	-30/+100	●	●	●	●	●
	2240	●	75	1,16	20	500		●	●	●	●	●
	2964	●	80	1,33	12	150	-30/+100	●	●	●	●	●
	2973	●	90	1,49	6	150	-30/+100	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## Cloropreno – CR

Planchas con alta resistencia a agentes atmosféricos, ácidos, álcalis y productos químicos en general.

REFERENCIA	COLOR	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES	
<b>CR</b>	3912	○	40	1,35	9	575	-30/+100	●	●	●	●	●
	3995	●	40	1,32	4	450	-20/+100	●	●	●	●	●
	3908	●	45	1,3	12	500	-30/+110	●	●	●	●	●
	3966	●	50	1,21	10	480	-30/+110	●	●	●	●	●
	3955	●	55	1,31	12	300	-30/+110	●	●	●	●	●
	3922	○	60	1,52	7	500	-30/+100	●	●	●	●	●
	3959	●	65	1,49	8	300	-30/+110	●	●	●	●	●
	3914	●	70	1,4	10	250	-30/+100	●	●	●	●	●
	3917	●	70	1,3	13	250	-30/+100	●	●	●	●	●
	3999	●	70	1,33	6	200	-20/+100	●	●	●	●	●
	3921	●	80	1,55	8	290	-30/+100	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## Antiabrasivas

Planchas adecuadas para proteger superficies sometidas a fuertes impactos, abrasión, gran desgaste y rozamiento.

REFERENCIA	COLOR	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	ABRASIÓN (mm <sup>2</sup> ) max	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES
1304	●	40	1,05	17	600	100 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
1305	●	40	1,02	17	600	100 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
1326	●	40	1,05	11	500	100 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1328	●	40	1,01	25	600	90 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
1398	●	40	1,05	8	550	90 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1309	●	45	1,05	15	600	80 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1323	●	45	1,05	10	400	100 (5N)	-40/+80	●	●	●	●	●
1360	●	45	1,05	15	600	80 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1351	●	45	1,03	14	500	80 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1368	●	45	1,05	15	600	80 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1353	●	47	1,05	15	600	70 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1384	●	50	1,13	5	220	100 (5N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1372	●	55	1,14	17	400	70 (5N)	-50/+80	●	●	●	●	●
1317	○	55	1,2	10	400	190 (10N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1301	●	60	1,15	16	400	90 (10N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1303	●	60	1,15	15	400	100 (10N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1313	●	60	1,09	18	400	165 (10N)	-40/+80	●	●	●	●	●
1341	●	60	1,16	17	450	130 (10N)	-10/+70	●	●	●	●	●
1386	●	60	1,16	6,5	220	100 (5N)	-10/+70	●	●	●	●	●
1319	●	62	1,15	9	350	130 (10N)	-25/+80	●	●	●	●	●
1312	●	70	1,16	18	375	155 (10N)	-40/+80	●	●	●	●	●
1343	●	75	1,21	15	300	130 (10N)	-25/+80	●	●	●	●	●
3942	●	55	1,36	13	380	225 (10N)	-25/+100	●	●	●	●	●
1336	●	60	1,16	16	600	100 (10N)	-30/+100	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## Resistentes al fuego y a la electricidad

**FUEGO** > Planchas de CR y EPDM certificadas para la resistencia al fuego.

REFERENCIA	COLOR	ELASTÓMERO	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES
3961	●	CR	60	1,67	8	550	-30/+110	●	●	●	●	●
3951	●	CR	60	1,45	10	450	-30/+110	●	●	●	●	●
3930	●	CR	65	1,69	9	550	-30/+100	●	●	●	●	●
2157	●	EPDM	70	1,56	5	200	-35/+120	●	●	●	●	●
2130	●	EPDM	70	1,44	5	350	-35/+120	●	●	●	●	●
2153	●	EPDM	70	1,4	4	400	-35/+120	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

**ELÉCTRICO** > Planchas de SBR certificadas para aplicaciones eléctricas.

REFERENCIA	COLOR	ELASTÓMERO	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES
321	●	NR/SBR	65	1,6	5	400	-25/+80	●	●	●	●	●
353	●	SBR	65	1,61	4	400	-10/+70	●	●	●	●	●
362	●	SBR	65	1,62	3	300	-10/+70	●	●	●	●	●
363	●	SBR	65	1,62	3	300	-10/+70	●	●	●	●	●
364	●	SBR	65	1,65	3	300	-10/+70	●	●	●	●	●
365	●	SBR	65	1,62	3	300	-10/+70	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## Alimentarias

Planchas adecuadas para proteger superficies sometidas a fuertes impactos, abrasión, gran desgaste y rozamiento.

REFERENCIA	COLOR	ELASTÓMERO	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	ALARGAMIENTO (%) min	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES
2010	○	NR/SBR	50	1,46	550	-25/+80	●	●	●	●	●
2015	○	NR/SBR	60	1,4	450	-25/+80	●	●	●	●	●
2016	●	NR	65			-40/+80	●	●	●	●	●
2109	○	EPDM	60	1,24	450	-35/+120	●	●	●	●	●
2945	●	NBR	55	1,35	500	-30/+100	●	●	●	●	●
2944	○	NBR	60	1,4	500	-30/+100	●	●	●	●	●
2955	○	NBR	60	1,3	500	-30/+100	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

## Especiales

**CSM** > Planchas con buena resistencia al envejecimiento, a los ácidos y a los álcalis.

**FKM** > Planchas especialmente diseñadas para soportar altas temperaturas y obtener los mejores rendimientos en aplicaciones con agresiones químicas.

	REFERENCIA	COLOR	ELASTÓMERO	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES
<b>FKM</b>	1401	●	CSM	65	1,39	10	200	-30/+125	●	●	●	●	●
	1405	●	FKM	70	1,84	6	200	-20/+205	●	●	●	●	●
	1403	●	FKM	75	1,74	5	225	-20/+205	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente

**IIR – Butilo** > Planchas que presentan una buena resistencia a los agentes químicos, así como al envejecimiento y a las temperaturas.

	REFERENCIA	COLOR	ELASTÓMERO	DUREZA SHORE A +/-5	DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> ) +/-0,03	CARGA DE ROTURA (MPa) min	ALARGAMIENTO (%) min	TEMPERATURA TRABAJO (°C)	OZONO	INTEMPERIE	ACEITES	ÁCIDOS	BASES
<b>IIR - BUTILO</b>	2308	●	CIIR	50	1,2	9	475	-30/+150	●	●	●	●	●
	2310	●	CIIR	65	1,18	8	400	-30/+150	●	●	●	●	●
	2357	●	CIIR	65	1,18	9	400	-30/+150	●	●	●	●	●

● No apto | ● Baja | ● Moderada | ● Buena | ● Excelente



Acabado espejo FKM

## I+D

Nuestra apuesta firme por la **investigación**, el **desarrollo** e **innovación** en nuevas formulaciones, diseño de nuevos productos y mejora de procesos nos hacen ser resolutivos, tener gran capacidad de adaptación y abrirnos a retos que nos permiten avanzar como empresa.

Gracias a la gran variedad de formulaciones de elastómeros **NR, SBR, NBR, CR, EPDM, IIR, BR, CSM, AEM y FKM**, así como a la gestión del conocimiento adquirido con los años, podemos ofrecer la mejor solución integral a las necesidades que nuestros clientes nos plantean.

Contamos con laboratorios preparados y un equipo profesional altamente cualificado para abordar proyectos. Nuestro compromiso con la mejora continua nos lleva a crear sinergias interdepartamentales, formando un grupo multidisciplinar capaz de dar soluciones integradas de mezclas y procesos.



## CONTACTA CON NOSOTROS

-  [www.idcrubber.com](http://www.idcrubber.com)
-  [Linkedin](#)
-  [idcrubber@grupoelastorsa.com](mailto:idcrubber@grupoelastorsa.com)
-  **+34 948 145 388**



# GRUPO ELASTORSA

RUBBER EXCELLENCE



## IDC

Carretera Artica 16  
31013 Artica (España)  
Teléfono: +34 948 145 388  
[idcrubber@grupoelastorsa.com](mailto:idcrubber@grupoelastorsa.com)



## ELASTORSA ARNEDO

Carretera de Quel, 35  
26580 Arnedo (España)  
Teléfono: +34 941 380 200  
[elastorsa@grupoelastorsa.com](mailto:elastorsa@grupoelastorsa.com)



## CAUCHOS BRACAMONTE

Pol. Ind. El Inestal Parc. 19-20  
37300 Peñaranda  
de Bracamonte (España)  
Teléfono: +34 923 541 444  
[elastorsa@grupoelastorsa.com](mailto:elastorsa@grupoelastorsa.com)



## FORMIX

580 rue des bruyères -  
ZI la Saussaye - Saint Cyr en Val  
45075 Orléans Cedex 2  
Teléfono: +33 2 38 41 45 91  
[advformix@grupoelastorsa.com](mailto:advformix@grupoelastorsa.com)



## ELASTORSA SLOVAKIA

Robotnícka 36  
036 01 Martin (Slovakia)  
Teléfono: +421 43 401 08 14  
[elastorsa@grupoelastorsa.com](mailto:elastorsa@grupoelastorsa.com)

